# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

#### 19 日本国特許庁 (JP)

印特許出願公開

## 位公网特許公報(A)

昭55—65450

5î Int. Cl.3

識別記号

庁内箆理番号 7738--5F

43公開 昭和55年(1980) 5 月16日

H 01 L 23/30 23:12 23:34 7357-5F 6655 -- 5 F

発明の数 1 審查請求 未請求

(全 3 頁)

基レジンモールド型半導体装置

21 特

蘇 昭53-137878

22出

昭53(1978)11月10日

72発 明 者 沖川進

> 小平市上水本町1450番地株式会 社日立製作所武蔵工場内

72発 明 者 鈴木博道

小平市上水本町1450番地株式会 社日立製作所武蔵工場内

五出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区丸の内1丁目5

番1号

74代 理 人 充理士 薄田利幸

邸 細

発門の名称 レジンモールド型半導体装置

特許請求の範囲

1. モールド部の少なくとも一様がヘッダの平坦 面上に位置するレジンモールド型半導体装置にお いて、前記一級に沿りモールド部で被われるヘツ ダ面領域に得あるいは突起を設けるとともに、と の称あるいは突起の少なくともモールド部中心飼 の隙面はヘッダの平坦面に垂直となつていること を特致とするレジンモールド型半導体装置。

発明の詳細な説明

本発明はレジンモールド型半導体装置、特化回 路光子(ペレット)を取り付けたヘッダの一面を レジンでモールドし、他端をモールド郎から退出 する協造のレジンモールド型半導体装置に関する。

レジンモール ド型 のパワーIO ヤトラン グスタ は使用時に発生する熱を速やかに外部に放敗して 常に適正な効作特性を維持させる必要がある。と のため、その構造は第1図に示すように、役面に ペレット1を固定した熱伝導度の良好なへンダ2

の裏面放船面 3をレジンからたるモールド部4の 外部に解出させる何遺となつている。また、これ ら半尋体装置はヘツダ2を直接各種機器の取付板 に固定するため、ヘッダ2の一部はモールド部4 から突出し、かつとの突出部5には取付孔6が設 けられ、取付板への取付にあつては第3図で示す ように、取付板 7 % あらかじめ設けた孔にヘッダ 2の取付孔6を合せ、小ねじ8, 昭金9, ナット 10を利用して固定している。また、ヘッダ2の 一面 餌にモールド部 4 を有する構造のこれら半球 体装置はヘッダ2とモールド部4との境界級が長 くび出していることから、これら泡界からモール ド部内部に水分が入り易い。このため、第1 図に 示すように、ヘッダ2の表面にはペレット1を収 り囲むように改条の▼字称11を設け、水分の浸 入路を長くするとともに、モールド邸4とヘッダ 2 との密溶度を高める構造を採用している。

ところで、このような初澄の半導体装成ではつ ぎのような欠点がある。

(1)、モールド部もは第1図で示すよりに、一端

はヘッダ2の一路鋼部12にまで延在するが、他 端はヘッダ2の表面上ではつている。また、一端 朝部12期のヘッダ端はモールド部4がヘッダ2 から剝離しないように斜面13を有してモールド 部4に喰い込んでいるが、モールド部4の他端は 単にヘッダ2に重なる相違となり、外力が加わる とモールド部4は一端側部12方向へは簡単にず れ易い。との結果、レジンモールド時あるいは使 用時の偽収はにあつて、モールド部4を形成する レジンは金属であるヘッダ2よりも熟彩張保設が 大きいことからモールド部4とヘッダ2間には第 2 凶で示すように質断力が顕き、容易にモールド **卸4はヘッダ2に対してすべりを生じ、箢圾なべ** レット1の上最部が欠けたり、クラックが入り、 特性不良を生じてしまり。との際、▼字第11で は
朝断力
Pは
V 字
游面
に
沿つ
て
P ,
なる
分力
と
し て作用するため、モールド部4はわずかに上昇し ながら水平移動し、モールド部4とヘッダ2の相 対的カナベリを阻止することはできない。

(2)、 第3 図で示すように、 とれらの半導体装置 (3)

るいは突起の少なくともモールド部中心側の襞面はヘッダの平坦面に垂直とするものであつて、以下実施例により本発明を説明する。

第4図は本発明のレジンモールド型半導体装置の一実施例を示す断面図である。同図に示すように、熱伝専度の良好を金属からなるヘンダ15のペレット16を取り付ける表面には従来と同様にペレット取付部を取り囲むようにV字沸17が設けられている。また、V字沸17の一部は第5図に示すようにその両端をヘンダ15の両側に認出させてもいる。なか、第5図はヘンダ15の平面図であつて、この図にかいてはV字濡17はそれぞれ一本の級で示す。

また、ヘッダ15の表面にはL字状器18が設けられている。とのL字状器18は第5図にも示すように、ヘッダ表面で一段が終るモールド部19のその一段に沿つて設けられている。また、L字状器18のヘッダ表面に垂直となる垂直塗 20はモールド部19の中心に位置するペレット側に位置し、L字状器18の傾斜面21はモール では、モールド部4がヘンダ2から刻れにくくするために、モールド部4の翻部はヘンダ2の両側面をも被うようになつている。しかし、取付で、取中央が電むように反り返つでいる場合には、モールド部4の囲むに対し上げられる。この対象では、対象性が低下する。との間には、エールド部4がヘンダ2のマ字等11面とモールド部4がヘンダ2のマ字等11面とモールド部4に、対象性の関ができてしまう。

したがつて、本発明の目的は、 耐湿性が受れか つ特性の劣化が生じにくい レジンモールド型の半 導体装置を提供することにある。

このような目的を達成するために本発明は、モールド部の少なくども一級がヘッダの平坦配上に位置するレジンモールド型半導体装置において、前記一級に沿うモールド部で被われるヘッダ面領域に溝あるいは突起を設けるとともに、この溝あ

(4)

ド部一級側に位置するようになつている。また、 ヘッダ15の一端部はモールド部19に喰い込む ように斜面22を形成し、他端部には取付孔23 が設けられている。

一方、ヘッダ15のペレット取付部にはペレット16が固定されている。そして、とのペレット16の近傍にまで内端を延在させ他端をモールド部19から突出させるリード24の内端とはワイヤ25で接続されている。また、モールド部19はヘッダ15の新面を有する一端部側部からL字状将18を合むヘッダ上面部に亘つて設けられ、リード24の内端・ワイヤ25、ペレット16を被つている。

とのような報道によれば、つぎのように従来の 欠点を解消することができる。

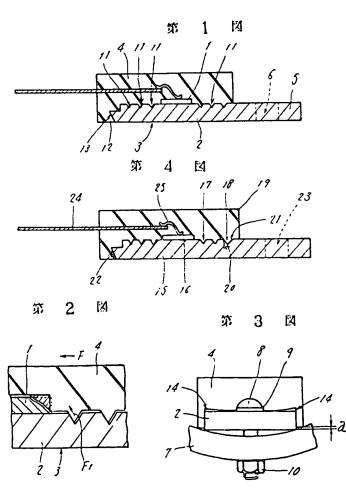
(1)、レジンモールド時あるいは使用時にモール ド部19とヘンダ15との間に熱収縮の差があつ ても、モールド部19の一端部はヘンダ15の斜 面22に喰い込み、他端部はL字状群18の垂直 壁20に当接する。とのため、ヘンダ15表面上 をモールド部19は移動しないため、従来のよう にペレット16に大きな力が加わらなくなり、ペ レット16にクラックや割れが発生しない。した がつて、特性の余化は生じない。

(2)、取付板が跨由していて半導体装置を小ねじ、ナットによつで輸付固定した場合、第6図に示すように、ヘッダ15に対してモールド部19がわずかに上昇したとしても1字状等18の垂直襞20部分では垂直疑20とモールド部19の金込部26とは互いにすべり合つても一部で密覧する。とのため、この密着部27で水分の投入を使止するとができる。

なお、本発明は前記実施例に限定されない。たとえば、 L 字状解はペレットを取り囲むようにヘッダ表面に設けてもよい。また、 L 字状腐以外に垂直騒を2 つ有する U 字状器を採用してもよい。さらに、モールド部の移動を選止するように垂直 態を有する突子をヘッダ表面に設けてもよい。

以上のように、本発明のレジンモールド型半導 体装置は耐湿性が遅れかつ特性不良も生じにくい。

(7)



A STATE OF THE PARTY OF THE PAR

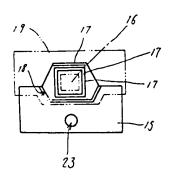
### 図面の簡単な説明

第1図は従来のレジンモールド型半導体装置の断面図、第2図および第3図は従来品における問題点を示す一部断面図および側面図、第4図は本発明のレジンモールド型半導体装置の一実施例を示す断面図、第5図は同じくヘッダの平面図、第6図は実施例によるレジンモールド型半導体装置の缔付時のモールド部の剝離状態を示す一部断面図である。

1・・ペレット、2・・ヘッダ、3・・放然面、4・・モールド部、5・・突出部、6・・取付孔、7・・取付板、8・・小ねじ、9・・選金、10・・ナット、11・・V字溝、12・・一端側部、13・・矢面、14・・袋間、15・・ヘッダ、16・・ペレット、17・・V字解、18・・L字状構、19・・モールド部、20・・垂直壁、21・・傾斜面、22・・斜面、23・・取付孔、24・・リード、25・・ワイヤ、26・・強込部、27・・密着部。

代理人 弁理士 符 田 利 幸(8)

第 5 图



第 6 図

